

# Dansensor® MAP Mix Focus

マップミックスフォーカス

A RELIABLE WAY TO MIX GAS

## 高信頼のガス混合器



### 特徴

- ・中容量パッケージング工程に信頼性の高い混合ガスを供給
- ・入口圧に影響されず安定した正確な混合を実現
- ・ガスミックスとガスフラッシュパラメーターをリアルタイムで画面上に見やすく表示
- ・設定と操作が簡単
- ・混合器入口から出口におけるガスの内圧降下が少ない
- ・食品業界におけるあらゆるタイプのMAP包装機に使用可能

## MAP包装ライン用で中容量のガス混合器

Dansensor® MAP Mix Focusは、マスフローコントローラーによるデジタルなガス混合の原理を利用して、正確かつ確実に食品用MAPガスを混合します。現在のガス流量、総ガス消費量、MAPガス混合に関する正確な情報を一括して表示し、ガス混合プロセスをリアルタイムに監視します。

Dansensor MAP Mix Focusは、特定のガスミックスとそれに対応するアラームレベルをタッチスクリーンで簡単に設定することができます。

本体にメモリーできる3パターンの混合設定から任意の設定を呼び出すことで、異なる製品のため際の設定ミスを回避することができます。混合器は、入口圧力の異なるガス発生器やガスシリンダーにも簡単に対応できますので安定したガスフローと正確なガス混合を常に提供します。

Dansensor MAP Mix Focusは、中容量の流量が特徴で、直接ガス供給するタイプの包装機とバッファータンクを備えた包装機のどちらにも適しています。

### 概要

- ・2種、3種混合のモデルから選択
- ・カスタマイズ可能な3種類の混合設定
- ・直感的なタッチパネルディスプレイ
- ・実際のガス混合比、入口圧力、出口圧力、流量をリアルタイムで表示
- ・供給ガス残量が少なくなると音声と画面上で警告
- ・ワイドな入り口圧力範囲(2~10bar)
- ・ダイナミックマスフローコントローラーでオートマチックにガス流量を制御可能

# HOW DOES IT WORK?

## 操作手順

- 1: Dansensor MAP Mix Focusの電源を入れます。自己診断プログラムが終了するとメイン画面が表示されます。
- 2: タッチスクリーンで登録済みの混合設定をリストから選択します。混合設定は3パターンまで保存することができます。
- 3: 「スタート」ボタンを押すと混合ガスの供給を開始し、実際のガスの入口と出口の圧力、混合ガス、ガス流量に関する情報がリアルタイムに表示されます。
- 4: ガス供給量の低下や異常が発生した場合、混合器はアラーム音および画面上の表示(またはどちらか)でオペレーターに警告をします。



## オプション



IP45 アクセサリーキット



15Lバッファータンク

## 技術仕様

一般仕様	
混合器構成	5インチタッチスクリーンディスプレイを搭載した2種混合モデル、3種混合モデル
信号出力接続	スタート/ストップ、アラーム、機器通信のための24 VDC 入出力
電源	103~132 / 207~264 VAC (オートレンジ)、47~63 Hz
寸法/重量	190 x 230 x 375 mm (HxWxD) / 12 kg (2種混合モデル)または14 kg (3種混合モデル)
準拠規格	CE、RoHS、EU1935/2004
混合性能	
供給ガス	ドライなO <sub>2</sub> ・CO <sub>2</sub> ・N <sub>2</sub> ・クリーンエア(0~50°C)のいずれか
供給ガス圧力	2~10bar(4bar以下は性能に制限あり)
圧力降下	例: 入口圧力10barで1bar
供給ガス流量	6~250 L/min
混合ガス流量	最大500L/min(2種混合モデル)、750L/min(3種混合モデル)混合設定による
混合設定範囲	0% (オフ状態)、0.5%~100%
混合器精度	±2% 絶対値(総出力流量50L/minを超える流量範囲において)
操作モード	バッファまたはフロー構成、ソフトウェアおよびディスプレイで選択
流量測定	総量、1日の消費量
アクセサリ(オプション)	
プロテクションキット	保護等級 IP45 (NEMA 3S)、前面・背面のフレーム・カバー
バッファータンク	ステンレス製15L、最大12bar
混合比	
代表的な構成(2種混合モデル)	N <sub>2</sub> 70% + CO <sub>2</sub> 30%, 流量範囲: 20~350 L/min
代表的な構成(3種混合モデル)	N <sub>2</sub> 70% + CO <sub>2</sub> 20% + O <sub>2</sub> 10%、流量範囲: 60~350 L/min
代表的な構成(3種混合モデルに2種のガス使用)	N <sub>2</sub> 70% + CO <sub>2</sub> 30%, 流量範囲: 20~710 L/min

\* 仕様は予告なく変更する場合があります。